



*Agenzia Nazionale*

PER L'AMMINISTRAZIONE E LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E CONFISCATI  
ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA  
DIREZIONE GESTIONI ECONOMICHE FINANZIARIE E PATRIMONIALI  
UFFICIO ALIENAZIONE BENI

## **PROCEDURA COMPETITIVA PER LA VENDITA DI AUTOVETTURA AVVISO DI AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA**

### **PREMESSO**

- che con avviso n. 57284/2023, pubblicato sui siti istituzionali dell'ANBSC, del Consiglio Nazionale del Notariato e dell'Agenzia del Demanio, è stata indetta la procedura per la vendita competitiva del bene mobile registrato:

**LOTTO n. 7/ R-XX-319735**

**Autovettura PORSCHE 911 CARRERA S targata DE909TW**

- che in data 4 ottobre 2023, presso la Sede del Notaio banditore in Viale della Piramide Cestia n. 1, Roma (RM,) come comunicato con verbale redatto in sede di asta telematica, si è svolta la gara, in esito alla quale è stata disposta l'aggiudicazione provvisoria del lotto per il prezzo € 28.000,00 (euro ventottomilaeuro/00), oltre oneri di legge e imposte per come dovuti;

- che sono state effettuate nei confronti dell'aggiudicatario provvisorio le verifiche previste dall'avviso di vendita e disposte dalla vigente normativa

**SI DISPONE**

l'aggiudicazione definitiva del lotto per il prezzo di € 28.000,00 (ventottomilaeuro//00).

Il Funzionario amministrativo  
Elisa Dinacci

Il Dirigente  
Amelia Laura Crucitti

