

## INFORMAZIONI PERSONALI

NOME E COGNOME:

*Paolo Stella Monfredini*

DATI ANAGRAFICI E FISCALI:

*Nato a Cremona il 22/8/1967.  
Residente in Cremona - Via dei Mille, 5.  
cod. fisc. STL PLA 67 M 22 D150 G  
p. iva 01071130197*

STUDIO:

**STUDIO SOCIETARIO TRIBUTARIO STELLA MONFREDINI**  
*Via Colletta, 10 – 26100 Cremona  
Tel 0372463979 0372530442 Fax 0372530442*

*email [info@studiostellamonfredini.it](mailto:info@studiostellamonfredini.it)*

SITO WEB

[www.studiostellamonfredini.it](http://www.studiostellamonfredini.it)

## ESPERIENZA LAVORATIVA

*Durante il ciclo di studi universitari ho svolto la funzione di responsabile amministrativo presso due società di capitali. Ottenuta la laurea ho svolto un periodo di pratica professionale presso uno Studio associato. Dopo l'abilitazione professionale ho collaborato per circa due anni presso Studi professionali. Nel 1997 ho aperto lo Studio Societario Tributario Stella Monfredini a Cremona. In seguito ho aperto una seconda sede dello Studio a Milano. Attualmente lo studio si avvale della partecipazione di diversi professionisti (dottori commercialisti e revisori legali) nonché di personale di segreteria, impiegati contabili e praticanti. Lo studio si avvale inoltre della collaborazione esterna di altri professionisti.*

## ISTRUZIONE E FORMAZIONE

TITOLO DI STUDIO :

*Laurea in Economia e Commercio conseguita presso l'Università di Parma (Tesi : Project Management. La gestione dei progetti in Agip).*

ABILITAZIONE PROFESSIONALE:

*Abilitazione all'esercizio della professione di Dottore Commercialista conseguita presso l'Università degli studi di Parma nell'anno 1994. Iscritto all'ordine dei dottori commercialisti ed esperti contabili di Cremona al n° 168.*

ALTRE ABILITAZIONI:

*Iscritto al Registro dei Revisori Legali al n° 80127 con provvedimento 07/06/1999 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana, supplemento n. 50 – IV serie speciale del 25/06/1999*

*Accreditato presso il Ministero dello sviluppo economico e il Ministero di Grazia e Giustizia per la nomina a commissario giudiziale e commissario straordinario delle grandi imprese in crisi.*

*Iscritto all'Albo dei Consulenti Tecnici presso il Tribunale di Cremona e la Corte di Appello di Brescia.*

*Professionista delegato alle esecuzioni immobiliari presso il Tribunale di Cremona.*

DOCENZE UNIVERSITARIE

*Docente a contratto presso Università Cattolica del Sacro Cuore in tecnica professionale e diritto fallimentare nei corsi post universitari di preparazione per l'esame di stato per dottori commercialisti ed esperti contabili*

PRESIDENZA DEL CONSIGLIO DEI MINISTRI

*Componente del Comitato per il credito agevolato al settore editoriale presso la Presidenza del Consiglio dei Ministri, nominato con d.p.c.m. del 3.9.2002 (g.u. n. 220 del 19.9.2002).*

CONSIGLIO NAZIONALE DOTTORI COMM.

*Componente del gruppo di lavoro "valutazione canone affitto azienda nelle procedure concorsuali" (area di delega "Finanza aziendale e assicurazioni") Anno 2015 – 2016*

*Componente della Commissione "finanza agevolata" del Consiglio Nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili Anno 2009 – 2012*

CONSIGLIO DELL'ORDINE DOTTORI COMM.

*Presidente del Consiglio dell'Ordine dei dottori commercialisti ed Esperti contabili di Cremona*

*Già componente del consiglio di disciplina territoriale dell'Ordine dei dottori commercialisti e degli esperti contabili di Cremona*

SCUOLA DI ALTA FORMAZIONE (SAF)

*Componente Comitato scientifico Scuola di Alta Formazione della Lombardia istituita dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili*

PUBBLICAZIONI, CONVEGNI E DOCENZE:

*Svolgo periodicamente conferenze e corsi di perfezionamento su varie tematiche del diritto fallimentare, societario e tributario. Nell'ambito delle iniziative di aggiornamento, ho tenuto convegni di formazione, in materia contabile e di bilancio, ai magistrati presso la Corte di appello di Brescia. Parallelamente all'attività di professionista svolgo l'attività di pubblicista per il quotidiano Il sole 24 ore e con le principali riviste italiane di diritto tributario e sono autore di varie pubblicazioni, monografie e articoli su tematiche di diritto fallimentare, societario e tributario.*

*In particolare oltre alla collaborazione con alcune riviste specializzate in materia fiscale (Il corriere tributario, il fisco, Italia oggi e altre), dal 1997 sono pubblicista del quotidiano "il sole 24 ore" (nonché delle riviste periodiche dello stesso editore e dei periodici Corriere Tributario e Il Fisco del gruppo IPSOA). Complessivamente ho redatto oltre 250 pubblicazioni tra articoli, monografie, libri e relazioni.*

*Con il Sole 24 ore ho pubblicato diversi libri tra cui Commercio elettronico, Editoria e Fisco (quarta edizione 2011); nel 2008 ho curato il "codice dell'editoria e delle comunicazioni" pubblicato da Edizioni universitarie di lettere, economia, diritto - Milano.*

*Con Egea – Casa editrice dell'Università Bocconi ho pubblicato nel maggio 2019 il libro "Editoria: aspetti giuridici, contabili e fiscali".*

*Ho partecipato in qualità di relatore a convegni nazionali su temi di natura tributaria, bancaria, fallimentare ed editoriale.*

*Sono docente a contratto presso l'Università Cattolica in tecnica professionale e diritto fallimentare nei corsi post universitari di preparazione per l'esame di stato per dottori commercialisti ed esperti contabili*

## **CAPACITÀ E COMPETENZE PERSONALI**

### **FUNZIONI DI SINDACO E REVISORE**

*Sono stato nominato componente e presidente di numerosi collegi sindacali di società commerciali, industriali, finanziarie, di istituti di credito e di enti non commerciali.*

### **ESPERIENZE PROFESSIONALI**

*Ho svolto un'attività crescente nell'ambito della consulenza fiscale e societaria e nel contenzioso tributario. Nel corso degli anni lo studio ha curato gli aspetti di numerose operazioni societarie e finanziarie realizzate da imprese private e pubbliche, società finanziarie e enti non commerciali.*

*Sono stato nominato curatore e commissario giudiziale di numerosi fallimenti (oltre 30) e concordati preventivi (una decina) dal Tribunale di Cremona e dal Tribunale di Piacenza.*

*Volontaria giurisdizione: sono stato nominato liquidatore, amministratore giudiziario e custode sequestratario di molte società dal Tribunale di Cremona e dal Tribunale di Piacenza.*

*Sono stato nominato, dal Tribunale di Piacenza e dal Tribunale di Cremona, amministratore giudiziario e custode sequestratario di quote societarie. Ho svolto diverse perizie giuridico - contabili richieste dall'autorità giudiziaria (sia inquirente che giudicante) per il Tribunale di Cremona, il Tribunale di Piacenza, la Corte di Appello di Brescia.*

*Svolgo attività di consulente e tecnico di parte in campo civile e in campo penale, per controversie di diritto bancario, fallimentare, societario, fiscale. Sono stato nominato arbitro di parte in diversi procedimenti arbitrali.*

## **RICONOSCIMENTI**

*Professionista dell'anno legalcommunity Finance Awards 2021 categoria Wealth Management*

*Capital – Milano Finanza – PVB Monitor Legal awards dei territori: Primo posto categoria Diritto Fiscale per la Lombardia 2021*

*Professionista dell'anno Tax Legalcommunity Italian Awards 2019*

*Commercialista dell'anno 2018 LOY (lawyer of the year) banking and finance awards*

*Menzione d'eccellenza Studio fiscale 2017 LOY (lawyer of the year)  
banking and finance awards*

*Finalista in varie categorie Top legal awards 2018, 2019, 2020 e  
legalcommunity 2018, 2019, 2020*

*THE BEST IN ITALY – TAX REPORT 2020 – LEGALCOMMUNITY*

*THE BEST IN ITALY – FINANCE REPORT 2020 – LEGALCOMMUNITY*

*THE BEST IN ITALY – TAX REPORT 2019 – LEGALCOMMUNITY*

*THE BEST IN ITALY – FINANCE REPORT 2019 – LEGALCOMMUNITY*

*THE BEST IN ITALY – TAX REPORT 2018 – LEGALCOMMUNITY*

*THE BEST IN ITALY – FINANCE REPORT 2018 – LEGALCOMMUNITY*

*THE BEST IN ITALY – TAX REPORT 2017 – LEGALCOMMUNITY*

*FINANCE MONTHLY DEAL MAKER OF THE YEAR AWARDS 2017*

*THE BEST IN ITALY – TAX REPORT 2016 – LEGALCOMMUNITY*

*Per maggiori informazioni in merito allo studio, ai suoi professionisti,  
alle pubblicazioni, alle attività di docenza, congressuali e  
convegnistiche, Vi invito a visitare il sito all'indirizzo  
**[www.studiostellamonfredini.it](http://www.studiostellamonfredini.it)***

CREMONA, 22 MARZO 2022

PAOLO STELLA MONFREDINI

