

DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI  
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA  
(art.14, comma 1-terd.lgs 33/2013)

Il sottoscritto Maurizio Leo nato a Roma il 25-07-1955 in  
qualità di componente del comitato direttivo ANBSC consapevole delle sanzioni penali nel  
caso di dichiarazioni non veritiere di cui al DPR 28 dicembre 2000 n.445

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti dell'art.14, comma 1-ter del D. Lgs . 14 marzo 2013, n.33, che  
gli  
emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica relativi all'anno 2021,  
al lordo dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali, ammontano  
a 231.582,00 euro.

Data,

FIRMA

*Firmato*