



*Agenzia Nazionale*

PER L'AMMINISTRAZIONE E LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA

DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI  
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA  
(art.14, comma 1-ter d.lgs 33/2013)

La sottoscritta GIULIANA COSENTINO nata a...REGGIO CALABRIA... il 22/08/1965 in qualità di Dirigente dell'Ufficio Gare e Contratti consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere di cui al DPR 28 dicembre 2000 n.445

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti dell'art.14, comma 1-ter del D. Lgs . 14 marzo 2013, n.33, che gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica relativi all'anno 2019, al lordo dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali, ammontano a 51.499,67 euro.

Data, 8/10/2020

FIRMA  
D.ssa Giuliana Cosentino