



Agenzia Nazionale

PER L'AMMINISTRAZIONE E LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA

**DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
(art.14, comma 1-ter d.lgs 33/2013)**

La sottoscritta Daniela Lombardi, nata a Napoli il 16/07/1981, in relazione all'incarico di Dirigente della sede ANBSC di Napoli, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci (artt.75 e 76 DPR n. 445/2000), sotto la propria responsabilità

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti dell'art.14, comma 1-ter del D. Lgs . 14 marzo 2013, n.33, che gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica relativi all'anno 2019, al lordo dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali, ammontano a 73.322,00 euro.

31.08.2020,

FIRMA